

Dzień dobry.

Tematem dzisiejszej lekcji jest: Kalkulacja podziałowa prosta – ćwiczenia i zadania.

Zaczynam od rozwiązania zadania 18.3

I – wersja (a)

Ustalenie liczby jednostek przeliczeniowych:

$$1\ 500 + (2\ 000 \times 25\%) = 2\ 000$$

Przeprowadzenie kalkulacji kosztu jednostkowego:

Materiały bezpośrednie	160 000,- /2 000 = 80,-	produkcja wtoku: 80,- x 25% = 20,-
Płace bezpośrednie	120 000,-/2 000 = 60,-	60,- x 25% = 15,-
Koszty wydz.	80 000,-/2 000 = 40,-	40,- x 25% = 10,-

Jednostkowy techniczny koszt wytworzenia wyrobu gotowego – 180,-

Jednostkowy techniczny koszt wytworzenia produkcji w toku - 45,-

Sprawdzenie kalkulacji:

Wyroby gotowe	- 1 500m ² x 180,- = 270 000,-
Produkcja w toku	- 2 000m ² x 45,- = 90 000,-
Razem koszty produkcji	360 000,-

II wersja (b)

Ustalenie liczby jednostek przeliczeniowych – tylko dla płac i kosztów wydziałowych 2 000

Dla materiałów bierzemy wszystko jako produkcję zakończoną -1 500 = 2 000 =3 500

Przeprowadzenie kalkulacji kosztu jednostkowego:

Materiały	160 000,-/3 500 = 45,71	produkcja w toku: 45,71 x 100% = 45,71
Płace	120 000,-/2 000 = 60,-	60,- x 25% = 15,-
K. wydział.	80 000,-/2 000 = 40,-	40,- x 25% = 10,-

Jednostkowy techniczny koszt wytworzenia wyrobu gotowego - 145,71

Jednostkowy techniczny koszt wytworzenia produkcji w toku 70,71

Sprawdzenie kalkulacji:

Wyroby gotowe	- 1 500 m ² x 145,71 = 218 565,-
Produkcja w toku	- 2 000 m ² x 70,71 = 141 420,-
Razem koszt produkcji	359 985,-

Różnica kosztów całkowitych wynikająca z kalkulacji różni się o 15,- od poniesionych kosztów całkowitych. Spowodowane jest to zaokrągleniem wartości przy wyliczaniu.

W takiej sytuacji wyksięgowując koszt wytworzenia produkcji w toku ustalamy jej wartość jako różnicę sumy poniesionych kosztów i kosztu wytworzenia wyrobów gotowych.

W zadaniach, które zaproponuję do wykonania proszę nas o zaksięgowanie wyników kalkulacji.

To są właśnie te cztery operacje których prosiłam nauczyć się na pamięć:

1. PW – przyjęcie wyrobów gotowych do magazynu po planowanym koszcie wytworzenia.
2. PK – przeksięgowanie rzeczywistego kosztu wytworzenia wyrobów gotowych.
3. PK – przeksięgowanie odchyień od cen ewidencyjnych wyrobów przyjętych do magazynu.
4. PK – przeksięgowanie produkcji w toku na koniec okresu.

Zadania do wykonania:

5. Przeksięguj ewentualnie odliczenia, pamiętając o ułożeniu treści operacji.

Zadanie 109

W wyniku poniesionych kosztów w wysokości 80.000,- jednostka wytworzyła 200 sztuk wyrobów. Oblicz jednostkowy rzeczywisty techniczny koszt wytworzenia oraz zaksięguj wyniki kalkulacji, wiedząc, że jednostkowy planowany techniczny koszt wytworzenia wynosi 420,-.

Zadanie 110

Efektom procesu produkcyjnego są wyroby gotowe i produkcja w toku. Oblicz koszt wytworzenia wyrobów i produkcji w toku, jeżeli wiesz, że jednostka wytworzyła 400 szt. wyrobów i 400 szt. produkcji w toku przerobionej w 25%, a poniesione koszty wynoszą 80.000,- (rzeczywisty koszt wytworzenia). Dokonaj księgowania związanych z przyjęciem wyrobów do magazynu, wiedząc, że planowany koszt wytworzenia wynosi 170,- oraz księgowania związanych z przeksięgowaniem rzeczywistego kosztu wytworzenia wyrobów i produkcji w toku.

Rozwiązania zadań podam w poniedziałek.

Miłej pracy.

Pozdrawiam - DA